

ZAE

Mit geteilter Klemmnabe

10 – 800 Nm



Eigenschaften

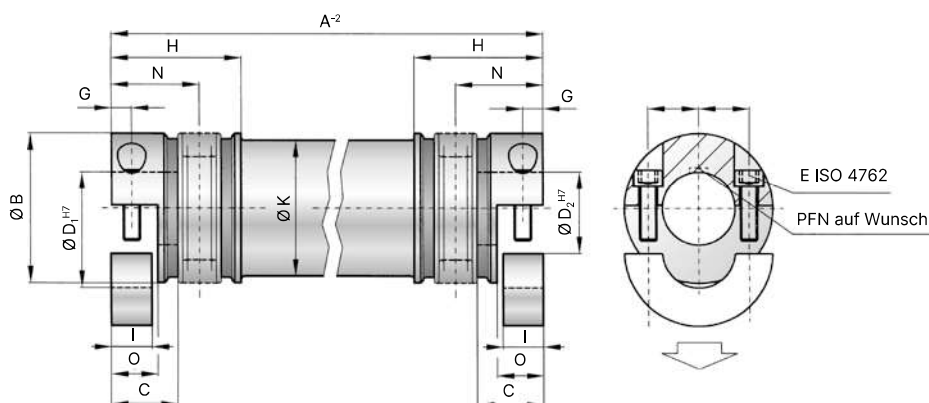
- Zur Überbrückung großer Achsabstände
- Standardlänge bis 6 m
- Keine Zwischenlagerung notwendig
- Zwischenrohr radial herausnehmbar

Material

- **Balg** aus hochelastischem Edelstahl
- **Zwischenrohr** aus Aluminium, ab Serie 300 Stahl, optional CFK-Ausführung
- **Naben** bis Serie 60 Aluminium, ab Serie 150 Stahl

Design

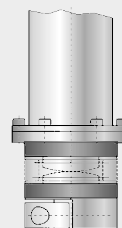
Zwei Klemmnaben mit je zwei seitlichen Schrauben. Zwischenrohr kardanisch in Klemmnabe gelagert. Von -30°C bis +100°C einsetzbar.



Senkrechter Einbau

ZA

ZAE



Prinzipskizze Abstützung

- Bei senkrechtem Einbau ist eine Abstützung des Zwischenrohres gegen die unten liegende Nabe erforderlich.
- entsprechende Einbaueinheit wird für alle Größen angeboten.
- Bestelltext „für senkrechten Einbau“ angeben.

Modell ZAE

Serie			10	30	60	150	300	500	800
Nenndrehmoment	(Nm)	T _{KN}	10	30	60	150	300	500	800
Gesamtlänge von - bis	(mm)	A ⁻²	100 - 6.000	130 - 6.000	160 - 6.000	180 - 6.000	240 - 6.000	250 - 6.000	250 - 6.000
Außendurchmesser Klemmnabe	(mm)	B	40	55	66	81	110	123	133
Passungslänge	(mm)	C	16	27	31	34,5	42	50	47
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7	(mm)	D _{1/2}	5 - 20	10 - 28	12 - 32	19 - 42	30 - 60	35 - 60	40 - 72
Max. InnenØ Klemmnabe H7 bei reduzierter Klemmlänge (0)	(mm)	D _{max}	24	30	32	42	60	60	75
Mit Passfedernut - max. Ø H7	(mm)	D _{1/2}	17	23	29	36	60	60	66
Befestigungsschrauben ISO 4762		E	M4	M6	M8	M10	M12	M16	M16
Anzugsmoment	(Nm)		5	15	40	70	130	200	250
Mittenabstand	(mm)	F	15	19	23	27	39	41	48
Abstand	(mm)	G	5	7,5	9,5	12	14	17	19
Balgkörperlänge	(mm)	H	39,5	52	64	72	83	96	95
Klemmlänge	(mm)	I	10	15	19	22	28	33,5	37,5
Außendurchmesser Rohr	(mm)	K	35	50	60	76	100	110	120
Länge	(mm)	O	11,5	17	21	24	30	35,5	40
Gelenkmittenmaß	(mm)	N	25	34	41	47	56	66	65

Max. zulässiger Versatz siehe Kapitel Dimensionierung.