

EKL

Kompaktversion mit Klemmnabe

0,5 – 2.150 Nm

Eigenschaften

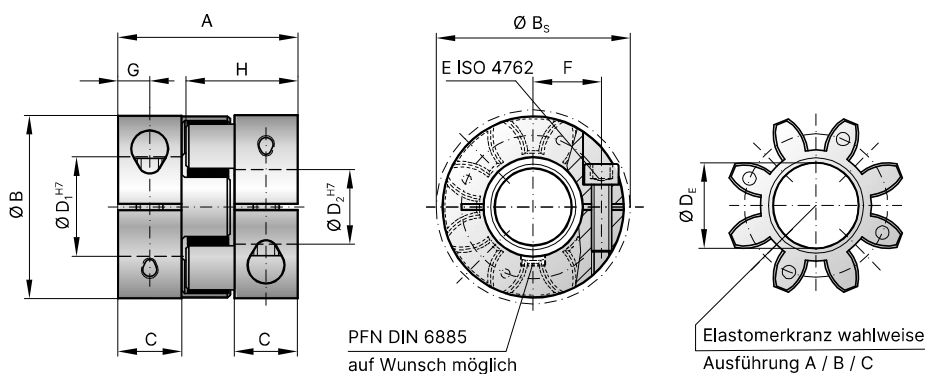
- Kurze Bauweise
- Montagefreundlich
- Schwingungsdämpfend

Material

- **Naben** bis Serie 600 hochfestes Aluminium, Serie 800 Stahl
- **Elastomerkranz** aus verschleißfestem Hochleistungs TPU

Design

Zwei Klemmnaben (hohe Rundlaufgenauigkeit)
mit konkaven Klauen und je einer seitlichen Schraube.



Modell EKL

Serie		2	5	10	20	60	150	300	400	450	600	800
Ausführung (Elastomerkranz)		A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C	A B C
Nenndrehmoment (Nm)	T_{KN}	2 2,4 0,5	9 12 2	12,5 16 4	17 21 6	60 75 20	160 200 42	325 405 84	410 520 90	530 660 95	700 840 150	950 1100 240
Max. Drehmoment (Nm)	T_{Kmax}	4 4,8 1	18 24 4	25 32 6	34 42 12	120 150 35	320 400 85	650 810 170	820 1.040 180	1.060 1.350 190	1.400 1.680 300	1.900 2.150 400
Einbaulänge (mm)	A	20	26	32	50	58	62	86	90	94	111	123
Außendurchmesser (mm)	B	16	25	32	42	56	66,5	82	95	102	120	136,5
Außendurchmesser Schraubenkopf (mm)	B_s	17	25	32	44,5	57	68	85	98	105	122	139
Passungslänge (mm)	C	6	8	10,3	17	20	21	31	32	34	40	46
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$	3 - 8	4 - 12,7	4 - 16	8 - 25	12 - 32	19 - 36	20 - 45	25 - 50	28 - 60	30 - 70	35 - 80
Max. Innendurchmesser (Elastomerkranz) (mm)	D_E	6,2	10,2	14,2	19,2	26,2	29,2	36,2	43	46,2	55	60,5
Befestigungsschrauben (ISO 4762)	E	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M12	M12	M16
Anzugsmoment (Nm)		0,6	2	4	8	15	35	70	120	120	120	290
Mittenabstand (mm)	F	5,5	8	10,5	15,5	21	24	29	33,5	38	47	50,5
Abstand (mm)	G	3	4	5	8,5	10	11	15	16	17,5	20	23
Nabenlänge (mm)	H	12	16,7	20,7	31	36	39	52	55	57	68	74
Trägheitsmoment pro Nabe (10^{-3} kgm^2)	J_1/J_2	0,0003	0,002	0,003	0,01	0,04	0,08	0,5	0,8	1,1	2,66	14
Masse ca. (kg)		0,008	0,02	0,05	0,12	0,3	0,5	0,9	1,1	1,5	2,5	9
Standarddrehzahl (min^{-1})		15.000	15.000	13.000	12.500	11.000	10.000	9.000	8.500	8.000	6.800	4.000
Drehzahl gewuchtet max. (10^3 min^{-1})		60 67 45	57 65 43	53 63 40	45 60 35	31 31 25	22 26 18	22 26 16	17 18 13	16 17 12	14 14 10	13 13 8

Informationen über stat. und dyn. Torsionssteife sowie max. mögliche Wellenverlagerung [siehe Seite 64.](#)